



NAPICH  
SOLUTION

# Smart Electronic Check Sheet and Monitoring Solution

---

Mr. Panupat Ruengroj - Sale Project and Designer  
Mobile : 081-455-5323  
Napich Solution Company Limited

# Content

01

ระบบการตรวจสอบสถานะของ  
เครื่องจักรและสายงานผลิต  
(Smart Electronic Check Sheet  
and Monitoring System)

03

ประโยชน์ของระบบการตรวจสอบสถานะ  
ของเครื่องจักรและสายงานผลิต  
(Benefits in Smart Electronic  
Check Sheet and Monitoring  
System)

02

คุณสมบัติของระบบการตรวจสอบ  
สถานะของเครื่องจักรและสายงานผลิต  
(Smart Electronic Check Sheet and  
Monitoring Features)

04

โครงสร้างของระบบการตรวจสอบสถานะ  
ของเครื่องจักรและสายงานผลิต  
(Smart Electronic Check Sheet and  
Monitoring System Structure)

# Content

05

โครงสร้างตัวอย่างการทำงานเบื้องต้นของ  
ระบบการตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร  
และสายงานผลิต (Sample Smart  
Electronic Check Sheet and Monitoring  
System Structure in Application)

07

ความสามารถพื้นฐานที่ใช้  
พัฒนาเทคโนโลยีของเรา  
(Our Technology Background)

06

รูปแบบตัวอย่างของความสามารถอื่นๆที่สามารถประยุกต์  
พัฒนาในโปรแกรมระบบการตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร  
และสายงานผลิต ในรูปแบบอื่นๆ (Other Application to  
Apply in Smart Electronic Check Sheet and  
Monitoring System Software)

08

จัดงบประมาณการซื้อ-ขาย  
(Costing&Pricing Estimation)



01

**ระบบการตรวจสอบ  
สถานะของเครื่องจักรและ  
สายงานผลิต**

(Smart Electronic Check Sheet  
and Monitoring System)





## Status Machine



การตรวจสอบสถานะ  
ของเครื่องจักรและสายงานผลิต



## Report

การสรุปรายงาน  
การตรวจสอบทั้งหมด

## Productivity

การตรวจสอบกระบวนการผลิต  
ของเครื่องจักรและสายงานผลิต



## Monitoring

การแสดงผลสรุป  
การตรวจสอบของ  
เครื่องจักรและไลน์ผลิต





02

**คุณสมบัติของระบบการ  
ตรวจสอบสถานะของ  
เครื่องจักรและสายงานผลิต**

(Smart Electronic Check Sheet  
and Monitoring Features)

# Access Control and Monitor via Client

“

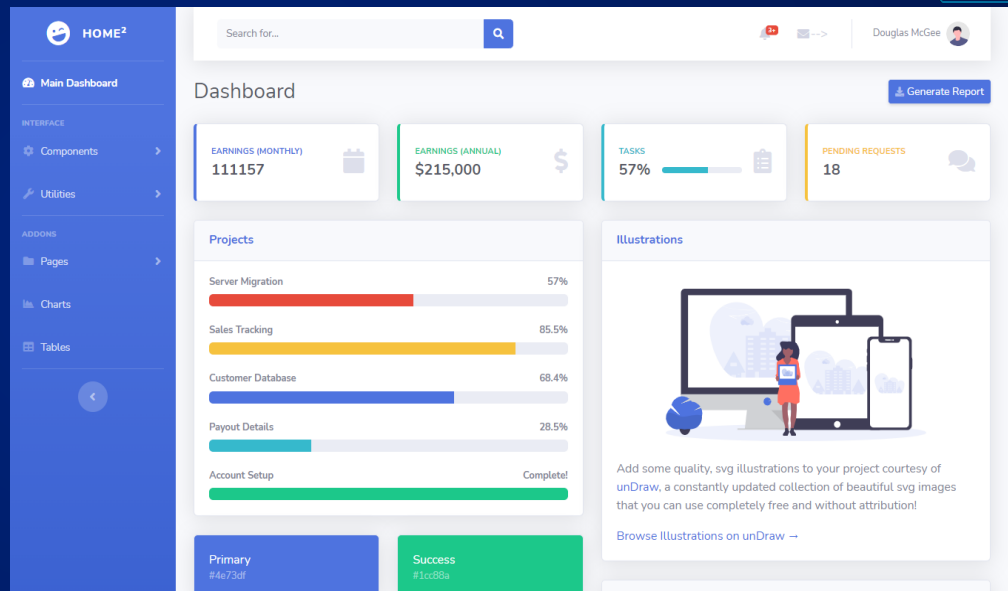
เข้าจัดการเครื่องจักรหรือ  
สายงานผลิตแบบเวลาจริง (Real-Time)  
ผ่านอุปกรณ์ประเภท Client,  
Smart Phone, Tablet  
ผ่านโครงข่าย Internet  
บน Web Browser  
ภายใน - นอกโรงงาน ได้ทุกที่  
ทุกเวลาและสะดวกต่อการพกพา

”



# Directly Customized Feature

“  
ปรับแต่งรูปแบบของหน้าจอ  
แสดงสรุป (Dashboard)  
และการใช้งานตาม  
ความต้องการในแต่ละ  
การใช้งาน (Feature)  
ของการทำงานในแต่ละประเภท  
อุตสาหกรรม  
”



# Andon / Dashboard Monitor

“

จัดทำหน้าจอแสดงผล  
(Dashboard) เพื่อตรวจสอบ  
และเข้าถึงสถานะเครื่องจักรได้แบบ  
เวลาจริง (Real-Time)  
โดยสามารถปรับปรุง Feature  
ให้สอดคล้องกับการทำงาน  
ของแต่ละเครื่องจักร  
ได้อย่างทันสมัย

”



# Anywhere Monitoring

“

เข้าถึงการทำงานและ  
สถานะของเครื่องจักรหรือไลน์  
อุตสาหกรรมประเภทต่างๆ  
แบบเวลาจริง (Real-Time)  
ผ่านโครงข่าย Internet  
บน Web Browser

”



# Real-Time Machine Status Data

“

ตรวจสอบสถานะและบันทึกผล  
ที่เข้าตรวจสอบการทำงานของ  
เครื่องจักร (Status Machine)  
แบบเวลาจริง (Real-Time)  
ซึ่งผู้ใช้งานสามารถนำข้อมูล (Data)  
ที่จัดเก็บไปวิเคราะห์เพื่อปรับปรุง  
การทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ

”





# Real-Time Production Data

“

ตรวจสอบสถานะและบันทึกผล  
ที่เข้าตรวจสอบกระบวนการผลิต  
(Productivity) แบบเวลาจริง  
(Real-Time) ซึ่งผู้ใช้งานสามารถ  
นำข้อมูล (Data) ที่จัดเก็บไปวิเคราะห์  
เพื่อปรับปรุงการทำงานอย่าง  
มีประสิทธิภาพ

”



# Status Machine Alerts via Line Application

“

แจ้งเตือนทันทีเมื่อมีการเข้าจัดการ  
และตรวจสอบผ่านอุปกรณ์ (Client)  
มีระบบแจ้งเตือน (Alert) และ  
ส่ง Message ผ่าน Line Application  
ให้ผู้รับผิดชอบทราบ  
แบบเวลาจริง (Real-Time)  
และช่วยลดเวลาในการตรวจสอบระบบ

”



## Smart Report via CSV File

“

รายงาน (Report)  
ในรูปแบบของ .CSV ช่วยลดเวลา  
การจัดทำรายการที่มากเกินไป  
ความจำเป็นและสามารถออกแบบ  
รายงานตามความต้องการของลูกค้า  
ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

”





03

**ประโยชน์ของระบบการตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร  
และสายงานผลิต**

(Benefits in Smart Electronic  
Check Sheet and Monitoring System)

01

สามารถเข้าจัดการตรวจสอบ  
สถานะของเครื่องจักรหรือสาย  
งานผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ

02

เพื่อให้ง่ายต่อการเข้าถึง  
เครื่องจักรหรือสายงานผลิต  
ได้แบบเวลาจริง (Real-Time)  
อย่างมีประสิทธิภาพ

03

เพื่อให้ง่ายต่อการบันทึกข้อมูล  
ของเครื่องจักรหรือสายงาน  
ผลิตอย่างแม่นยำมีประสิทธิภาพ

04

เพื่อให้ง่ายต่อการเฝ้าติดตาม  
สถานะของเครื่องจักร  
(Status Machine) ที่อาจทำให้  
เครื่องจักรเกิดการหยุดทำงาน  
(Downtime) อย่างมีประสิทธิภาพ

05

เพื่อให้ง่ายต่อการเฝ้าติดตาม  
กระบวนการผลิต (Productivity)  
ที่เครื่องจักรสามารถผลิตได้  
อย่างมีประสิทธิภาพ

06

วิเคราะห์สาเหตุของความผิดปกติ  
(Alarm) ของเครื่องจักรที่ทำให้  
เกิดการหยุดทำงาน (Downtime)  
ได้อย่างแม่นยำ

07

วิเคราะห์สาเหตุของความสูญเสีย  
ของคุณภาพในการผลิต (Quality  
Loss) ของเครื่องจักรได้อย่าง  
แม่นยำ

08

สามารถเข้าถึงหน้าจอแสดงผล (Dashboard)  
ผ่านอุปกรณ์ (Client) ต่างๆได้ เช่น  
สมาร์ตโฟน (Smart Phone), แท็บเล็ต  
(Tablet) และแล็ปท็อป (Laptop) จากสถานที่  
ใน-นอกโรงงานได้แบบเวลาจริง (Real-Time)

09

สรุปรายงานสำเร็จใน  
รูปแบบของ .csv  
ได้แบบเวลาจริง (Real-Time)

10

ลดเวลาและการจัดการของ  
บุคลากรในองค์กรที่  
สามารถเห็นผลได้ในระยะสั้น

11

ลดการใช้วัสดุในการ  
จัดบันทึกผล  
ที่สามารถลดค่าใช้จ่ายได้ในระยะสั้น

12

สามารถแจ้งเตือนสถานะ  
ของเครื่องจักร (Status Machine)  
และกระบวนการผลิตหลังจาก  
เข้าตรวจสอบผ่าน Line Application



04

**โครงสร้างของระบบการ  
ตรวจสอบสถานะของ  
เครื่องจักรและสายงานผลิต**

(Smart Electronic Check Sheet and  
Monitoring System Structure)



# โครงสร้างของระบบการตรวจสอบสถานะของเครื่องจักรและสายงานผลิต (Smart Electronic Check Sheet and Monitoring System Structure)



PC Server Tower



Smart Phone

Laptop

Tablet

Web Browser



Line Application



Smart E-Check Sheet and  
Line Notify Software



Local IP 192.168.1.XXX

Public IP XXX.XXX.XXX.XXX

Dashboard/Andon Board



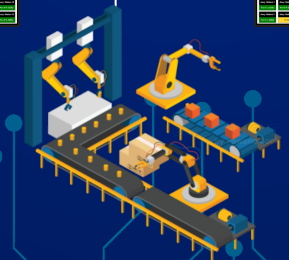
Dashboard/Andon Board



Dashboard/Andon Board



Dashboard/Andon Board







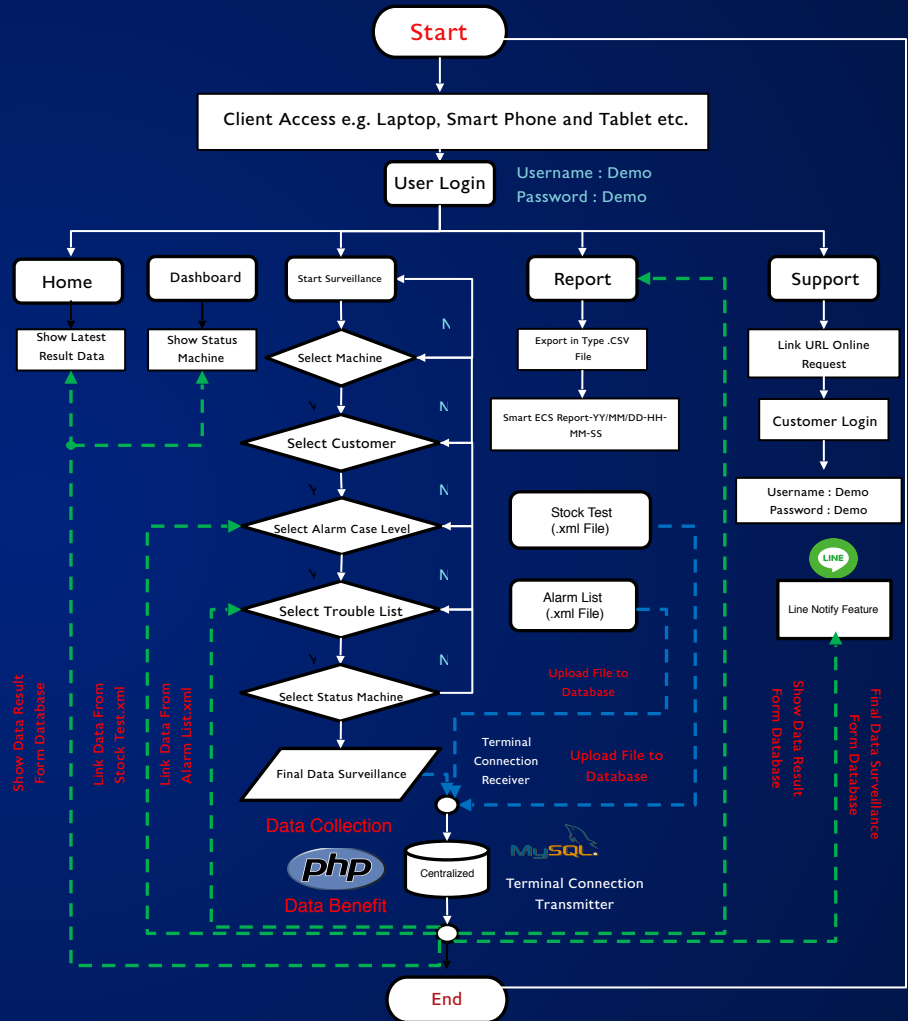
05

โครงสร้างตัวอย่างการทำงานเบื้องต้น  
ของระบบการตรวจสอบสถานะ  
ของเครื่องจักรและสายงานผลิต

(Sample Smart Electronic Check Sheet  
and Monitoring System Structure in  
Application)

# โครงสร้างตัวอย่างการทำงานเบื้องต้น ของระบบการตรวจสอบสถานะของ เครื่องจักรและสายงานผลิต

(Sample Smart Electronic Check Sheet and Monitoring System Structure in Application)



Zone / Description	Productivity	Status Machine	Utility
Data Collect Priority	1 <sup>st</sup>	2 <sup>nd</sup>	3 <sup>rd</sup>
Data Management System <u>Remark</u> - Sample Data	User Login		
	Production Leader	Technician/Engineer	Engineer/Leader
	Data		
	Time	Time	Time
	Username	Username	Username
	Line Name	Line Name	Water Plant
	Machine Name	Machine Name	Energy Plant
	S/N	Model	Air Consumer Supply
	Model	Customer Name	Maintenance Process
	SKU Code	Stock Remain	Preventive Process
	Lot No.	Alarm Reason	
	Description	Status Machine	
	Target Plan		
	Cycle Time Plan		
	Quality Product (OK, NG)		
Customer Name			



06

รูปแบบตัวอย่างของความสามารถอื่นๆที่  
สามารถประยุกต์พัฒนาในโปรแกรม  
ระบบการตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร  
และสายงานผลิต ในรูปแบบอื่นๆ

(Other Application to Apply in Smart  
Electronic Check Sheet and Monitoring  
System Software)

# Login Username

Sign in to start your session

admin@napich-solution.com



.....



Remember Me

Sign In



Sign in using Facebook

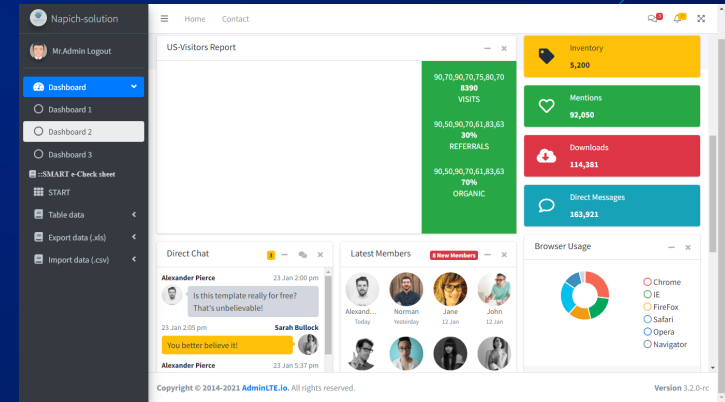
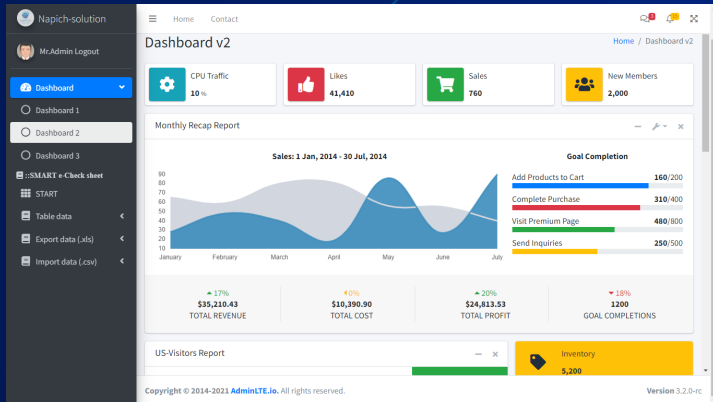
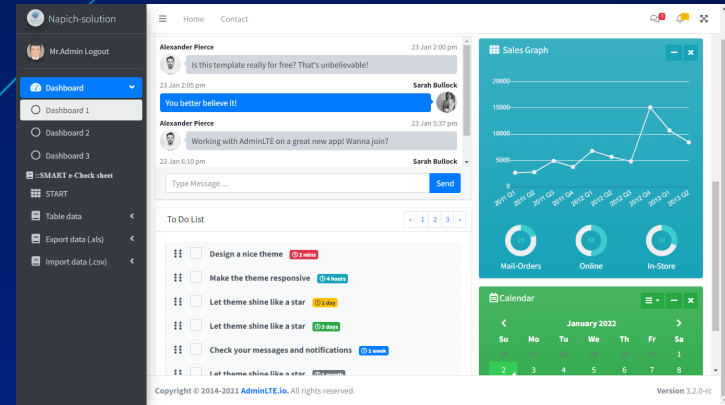
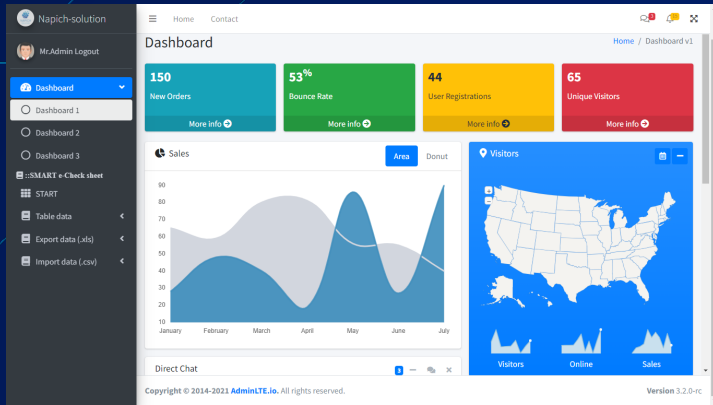


Sign in using Google+

[I forgot my password](#)

[Register a new membership](#)

Login เพื่ออนุญาตการเข้าถึงในแต่ละระดับ  
โดยสามารถแยกระดับการเข้าถึงได้อย่างมีประสิทธิภาพ



ตัวอย่างหน้าจอสรุปแสดงผล (Dashboard) หลากหลายรูปแบบที่  
สามารถเลือกใช้งานได้ในรูปแบบเฉพาะของลูกค้านี่ต้องการ

Mr.Admin Logout

Dashboard

Dashboard 1

Dashboard 2

Dashboard 3

SMART e-Check sheet

START

Table data

Export data (.xls)

Import data (.csv)

Home Contact

Direct Chat

Alexander Pierce 23 Jan 2:00 pm

Is this template really for free?  
That's unbelievable!

Sarah Bullock 23 Jan 2:05 pm

You better believe it!

Alexander Pierce 23 Jan 5:37 pm

Working with AdminLTE on a great new and wanna join?

Latest Members

8 New Members

Alexand... Today

Norman Yesterday

Jane 12 Jan

John 12 Jan

Alexander 23 Jan

Sarah 14 Jan

Nora 15 Jan

Nadia 15 Jan

View All Users

Browser Usage

Chrome

IE

FireFox

Safari

Opera

Navigator

United States of America ↓12%

India ↑4%

China ↓-0%

Latest Orders

Order ID	Item	Status	Popularity
OR3842	Call of Duty IV	Shipped	90,80,90,-70,61,-83,63
OR1848	Samsung Smart TV	Pending	90,80,-90,70,61,-83,68
OR7429	iPhone 6 Plus	Delivered	90,-80,90,70,-61,83,63

Recently Added Products

Samsung TV \$1999

Samsung 32" 1080p 60Hz LED Smart ...

Bicycle \$799

26" Mongoose Dolomite Men's 7-spee...

Xbox One \$399

Xbox One Console Bundle with Halo ...

Copyright © 2014-2021 AdminLTE.io. All rights reserved. Version 3.2.0-rc

Mr.Admin Logout

Dashboard

Dashboard 1

Dashboard 2

Dashboard 3

SMART e-Check sheet

START

Table data

Export data (.xls)

Import data (.csv)

Home Contact

Dashboard v3

Home / Dashboard v3

Online Store Visitors

820 Visitors Over Time

↑12.5% Since last week

18th 20th 22nd 24th 26th 28th 30th

■ This Week ■ Last Week

Sales

\$18,230.00 Sales Over Time

↑33.1% Since last month

JUN JUL AUG SEP OCT NOV DEC

■ This year ■ Last year

Products

Product	Price	Sales	More
Some Product	\$13 USD	↑12% 12,000 Sold	Q

Online Store Overview

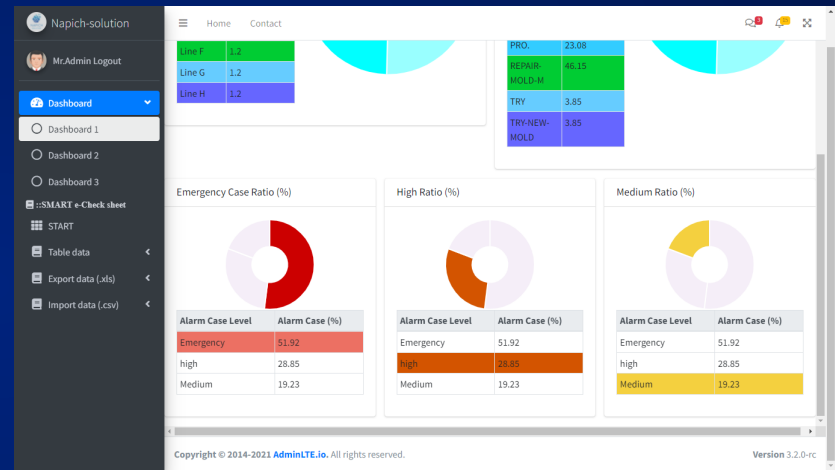
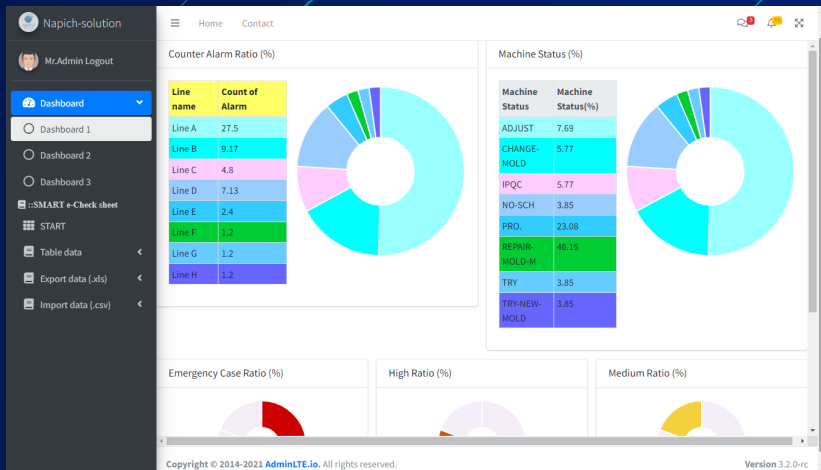
CONVERSION RATE

12%

0.8%

Copyright © 2014-2021 AdminLTE.io. All rights reserved. Version 3.2.0-rc

ตัวอย่างหน้าจอสรุปรูปแสดงผล (Dashboard) หลากหลายรูปแบบที่  
สามารถเลือกใช้งานได้ในรูปแบบเฉพาะของลูกค้านี่ต้องการ



ตัวอย่างการจำลองหน้าจอสรุปแสดงผลจากการวิเคราะห์ข้อมูล (Data Analysis)  
 หลังจากการเก็บผลสำรวจของสายงานผลิตและสถานะของเครื่องจักร



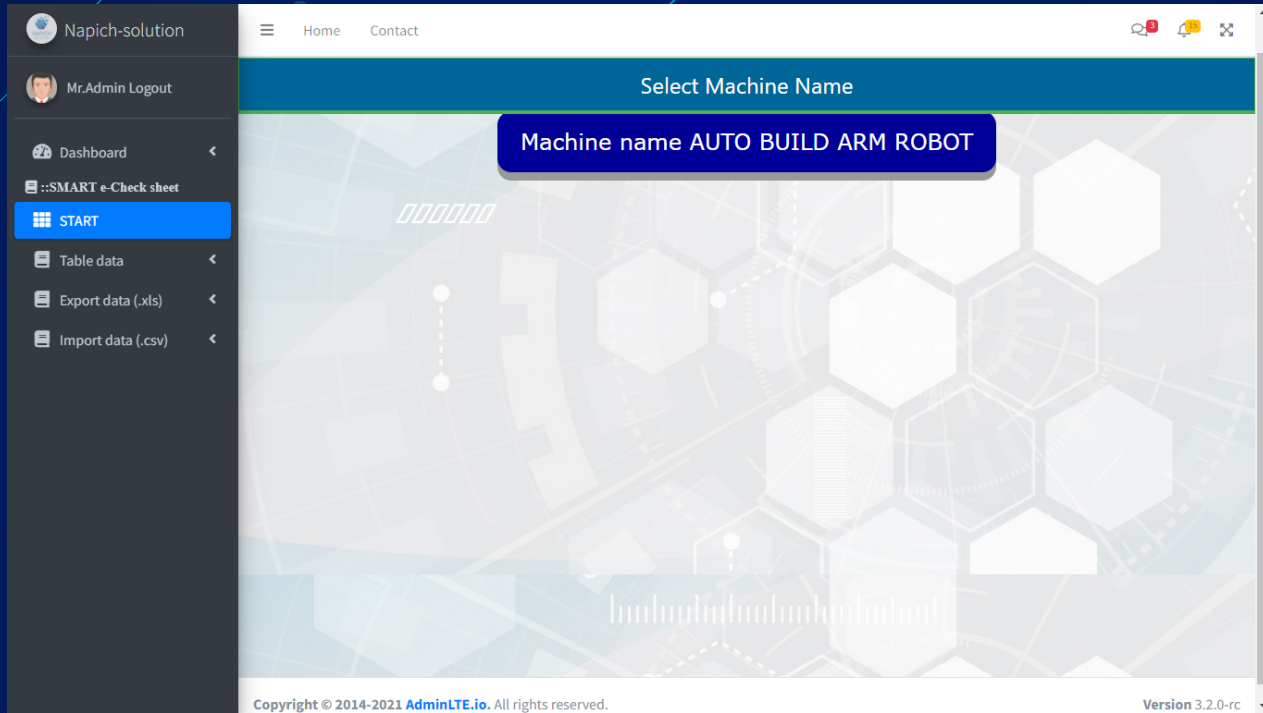


Sample  
Start Check Status Process



The screenshot shows a web application interface with a dark sidebar on the left and a main content area. The sidebar contains the following items: 'Mr.Admin Logout', 'Dashboard', 'SMART e-Check sheet', 'START' (highlighted in blue), 'Table data', 'Export data (.xls)', and 'Import data (.csv)'. The main content area has a header 'Select Machine Trouble Line Name' and a list of seven blue buttons, each containing the text 'Machine Trouble Line Auto assembly' followed by a number from 02 to 05. The footer of the application displays 'Copyright © 2014-2021 AdminLTE.io. All rights reserved.' and 'Version 3.2.0-rc'.

เลือกสายงานการผลิตที่ต้องการเข้าตรวจสอบและบันทึกผลในแต่ละรอบ



เลือกเครื่องจักรในสายงานการผลิตที่ต้องการเข้าตรวจสอบและบันทึกผลในแต่ละรอบ

The screenshot shows a web application interface. At the top left, there is a logo for 'Napich-solution' and a navigation menu with 'Home' and 'Contact'. Below the logo, there is a user profile section for 'Mr.Admin Logout'. A sidebar menu on the left contains several options: 'Dashboard', 'SMART e-Check sheet', 'START' (highlighted in blue), 'Table data', 'Export data (.xls)', and 'Import data (.csv)'. The main content area is titled 'Select Customer' and displays a list of seven customer names in blue buttons: 'Customer name customer a01' through 'Customer name customer a07'. The background of the main area features a faint hexagonal pattern. At the bottom of the page, there is a copyright notice: 'Copyright © 2014-2021 AdminLTE.io. All rights reserved.' and a version number: 'Version 3.2.0-rc'.

เลือกกลุ่มลูกค้าหรือชื่อของลูกค้าที่จัดการผลิตของเครื่องจักร  
ในแต่ละสายงานการผลิตที่ต้องการเข้าตรวจสอบและบันทึกผลในแต่ละรอบ

STOCK TEST - Excel

File Home Insert Page Layout Formulas Data Review View Developer Add-ins Help ACROBAT Tell me what you want to do

Paste Clipboard Font Alignment Number Styles Cells Editing

30-Mar-21

LINK PROGRAM PRODUCTION CONTROL

	DIE NO.	WIP	OK PPD	Q'TY.	TOTAL	DELIVER	STOCK / DAY	MEDIUM LEVEL	HIGHT LEVEL	EMERGEN
MSE001025-001N01.3			55,240	55,240	60,240	3,000	20	5	3	2
MSE001025-101N01.3		5,000		5,000						
MSE002063-000N01.1			665,440	665,440	785,440	60,000	13	5	3	2
MSE002063-100N01.1		120,000		120,000						
MSE002092-000N01.2			50,000	50,000						
MSE002092-100N01.2		5,000		5,000	125,770	7,500	17	6	4	3
MSE002092-000N01.3			67,770	67,770						
MSE002092-100N01.3		3,000	-	3,000						
MSE002163-000A02.2			382,480	382,480						
MSE002163-100A02.2		55,000		55,000	889,980	30,000	30	6	4	3
MSE002163-000A02.4			450,000	450,000						
MSE002163-100A02.4		2,500		2,500						
MSE002368-000N01.1			45,000	45,000						
MSE002368-100N01.1		5,000		5,000	109,430	10,000	11	5	3	2
MSE002368-000N01.2			57,430	57,430						

ตัวอย่างเอกสาร Excel ที่จัดทำเพื่อนำเข้าข้อมูล (Data Import)  
 แก่ระบบที่สามารถนำมาเชื่อมต่อบนซอฟต์แวร์ (Software)

Napich-solution

Home Contact

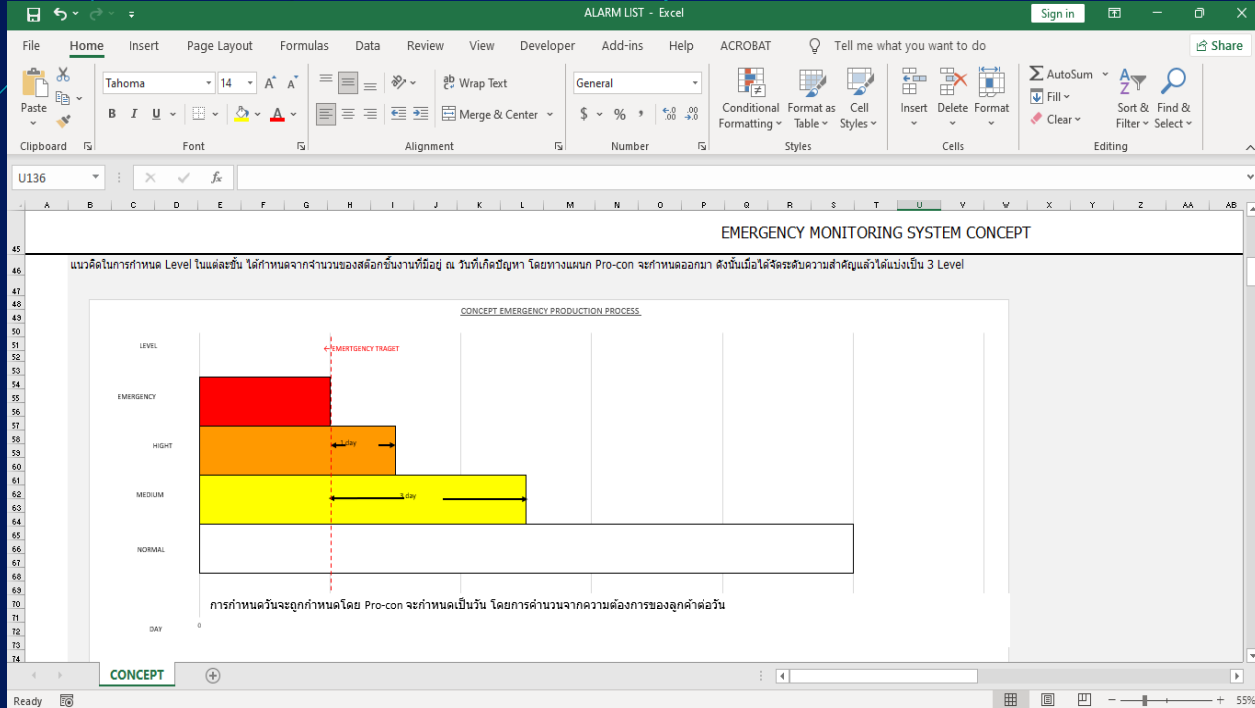
Mr.Admin Logout

Select Customer Part's/Model

PartModel/PartNumber	Stock/Day	Quantity Medium	Quantity Hight	Quantity Emergency
Partnumber part-002	0	0	0	0
Partnumber part-003	0	0	0	0
Partnumber part-004	0	0	0	0
Partnumber part-005	0	0	0	0
Partnumber part-006	0	0	0	0

Copyright © 2014-2021 AdminLTE.io. All rights reserved. Version 3.2.0-rc

เลือกชิ้นงานที่ผลิตแต่ละเครื่องจักรในสายงานการผลิตที่ต้องการเข้าตรวจสอบและบันทึกผลในแต่ละรอบ พร้อมระบุสถานะตามที่น่าเข้าข้อมูลจากเอกสาร Excel



ตัวอย่างการจัดแบ่งประเภทของความเสี่ยงแต่ละระดับ (Alarm Level) ที่สอดคล้องกับสถานะของ Stock/Day ที่สามารถผลิตตามความรุนแรง

The screenshot shows a web application interface for 'Napich-solution'. The main content area is titled 'Select Machine Trouble Level' and displays three buttons representing different trouble levels, all showing '0 Days' of delay:

- MEDIUM LEVEL: 0 Days (Yellow button)
- HIGH LEVEL: 0 Days (Orange button)
- Emergency LEVEL: 0 Days (Red button)

The interface includes a sidebar with navigation options: Mr.Admin Logout, Dashboard, SMART e-Check sheet, START (highlighted), Table data, Export data (.xls), and Import data (.csv). The footer contains the copyright notice 'Copyright © 2014-2021 AdminLTE.io. All rights reserved.' and the version 'Version 3.2.0-rc'.

เลือกระดับความผิดปกติของเครื่องจักรในสายงานการผลิตที่ตรวจสอบพบและบันทึกผลในแต่ละรอบ



ALARM LIST - Excel

File Home Insert Page Layout Formulas Data Review View Developer Add-ins Help ACROBAT Tell me what you want to do Share

Clipboard Font Alignment Number Styles Cells Editing

U136

ชนิดยานยนต์ในผลิตภัณฑ์จำนวนผลิตภัณฑ์ Pro-con จำนวน 3 วัน			ชนิดยานยนต์ในผลิตภัณฑ์จำนวนผลิตภัณฑ์ Pro-con จำนวน 1 วัน			ชนิดยานยนต์ในผลิตภัณฑ์ จำนวนผลิตภัณฑ์ Pro-con จำนวน 1		
<b>INCHIME</b>			<b>INCHIME</b>			<b>INCHIME</b>		
1	Injection Heater ฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	1	Injection ฐานข้างบน ฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	1	เครื่องวัดอุณหภูมิของน้ำในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###
2	Injection ฐานของ Heater ฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	2	Injection Heater ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	2	เครื่องวัดอุณหภูมิของ engine ฐานสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###
3	Injection ฐานอยู่ใต้ฐานในเครื่องเปิดสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	3	Injection ฐานอยู่ใต้ Heater ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	3	เครื่องวัดอุณหภูมิในฐานของฐานใต้ของเครื่องวัดอุณหภูมิภายใน 3 ฟุต	###-###
4	Injection ฐานอยู่ mechanical ฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	4	Injection ฐานอยู่ใต้ฐานในเครื่องเปิดในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###			
5	Injection ฐานรวมแล้วในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	5	Injection ฐานอยู่ mechanical ฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	<b>HOLD</b>		
6	Injection Sews Cleaning ฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	6	Robot Alarm Sevo ฐานสามารถอ่านค่าได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	1	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###
7	Robot Alarm Sevo ฐานสามารถอ่านค่าได้ภายใน 1ฟุต	###-###	7	Robot ready ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	2	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###
8	Robot ready ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	8	Robot ฐานอยู่ใต้ฐานในเครื่องเปิดในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	3	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###
9	Robot ฐานอยู่ใต้ฐานในเครื่องเปิดในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	9	Robot ฐานอยู่ mechanical ฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	4	ชิ้นส่วนผลิตภัณฑ์สามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###
10	Robot ฐานอยู่ mechanical ฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	10	Moldtemp ฐานอยู่ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	5	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###
11	Moldtemp ฐานอยู่ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	11	Moldtemp alarm Low passser water ฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	<b>MEASUREMENT</b>		
12	Moldtemp alarm Low passser water ฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	12	Moldtemp ฐานอยู่ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	1	Try ฐานอยู่ Appearance, Spec ฐานอยู่ ฐานอยู่	###-###
13	Moldtemp ฐานอยู่ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	13	Moldtemp ฐานอยู่ mechanical ฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	<b>MAINTENANCE</b>		
14	Moldtemp ฐานอยู่ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	14	Moldtemp ฐานอยู่ mechanical ฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	1	Try ฐานอยู่ Appearance, Spec ฐานอยู่ ฐานอยู่	###-###
15	Moldtemp ฐานอยู่ mechanical ฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	15	Attachment robot ฐานอยู่ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	2	Try ฐานอยู่ Appearance, Spec ฐานอยู่ ฐานอยู่	###-###
16	Attachment robot ฐานอยู่ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	16	Attachment robot ฐานอยู่ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	3	Try ฐานอยู่ Appearance, Spec ฐานอยู่ ฐานอยู่	###-###
17	Attachment robot ฐานอยู่ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 1ฟุต	###-###	17	Gate out jig ฐานอยู่ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###			
18	Gate out jig ฐานอยู่ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###	18	Gate out jig ฐานอยู่ฐานในฐานสามารถเปิดได้ภายใน 2 ฟุต	###-###			
19	เครื่องวัดอุณหภูมิของฐานในเครื่องวัดอุณหภูมิ (เครื่องวัดอุณหภูมิ)	###-###	19	เครื่องวัดอุณหภูมิในฐานของฐานอยู่ engine ฐานอยู่	###-###			
				เครื่องวัดอุณหภูมิในฐานของฐานอยู่ engine ฐานอยู่	###-###			
<b>HOLD</b>			<b>HOLD</b>					
1	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 1ฟุต	###-###	1	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###			
2	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###	2	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###			
3	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###	3	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###			
4	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###	4	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###			
5	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###	5	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###			
6	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###	6	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###			
7	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###	7	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	###-###			
<b>MEASUREMENT</b>			<b>MEASUREMENT</b>					
1	Try ฐานอยู่ Appearance, Spec ฐานอยู่ ฐานอยู่	(PFI)	1	Try ฐานอยู่ Appearance, Spec ฐานอยู่ ฐานอยู่	###-###			
2	Matt confirm dimension (PFI) ฐานอยู่ 1-2 hours	(PQC)	2	Matt confirm dimension (PFI) ฐานอยู่ 1-2 hours	(PQC)			
3	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	(PQC)	3	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	(PQC)			
4	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	(PQC)	4	รถขนถ่ายสินค้าในถังสามารถอ่านค่าได้ภายใน 3 ฟุต	(PQC)			

Ready ENG 02:42 04/11/2021

ตัวอย่างเอกสาร Excel ที่ต้องการระบุสาเหตุความผิดปกติในแต่ละระดับความรุนแรงที่สามารถนำเข้าสู่ข้อมูลและแก้ไขภายหลังได้อย่างคล่องตัว

The screenshot shows a web application interface with a dark sidebar on the left and a main content area on the right. The sidebar contains the following items: 'Napich-solution' (logo), 'Mr.Admin Logout', 'Dashboard', 'SMART e-Check sheet', 'START' (highlighted in blue), 'Table data', 'Export data (.xls)', and 'Import data (.csv)'. The main content area has a header with 'Home' and 'Contact' links, and a title 'Machine trouble List'. Below the title, there are three sections: 'Machine...', 'Mold...', and 'Material...'. Each section contains a list of items with checkboxes. In the 'Machine...' section, 'Machine....2' is checked. In the 'Mold...' section, 'Mold....2' is checked. The footer of the application displays 'Copyright © 2014-2021 AdminLTE.io. All rights reserved.' and 'Version 3.2.0-rc'.

เลือกสาเหตุความผิดปกติที่เกิดขึ้นจริงของเครื่องจักรในสายงานการผลิตที่ตรวจสอบพบและบันทึกผลในแต่ละรอบ

The screenshot displays a web application interface for 'Napich-solution'. The top navigation bar includes 'Home' and 'Contact' links. The user is logged in as 'Mr.Admin Logout'. The main content area is titled 'Trouble status on Dashboard' and features a grid of nine colored buttons representing different troubleshooting actions: PRO. (green), ADJUST (magenta), OTHER(WAIT) (purple), REPAIR MOLD,M/C (red), IPQC (blue), NO SCH (orange), CHANGE MOLD (yellow), TRY (cyan), and TRY NEW MOLD (pink). Below the buttons, there is a section for 'View Trouble List .....', which lists 'MachineChk2', 'MoldChk2', and 'MaterialChk3'. The footer contains the copyright notice 'Copyright © 2014-2021 AdminLTE.io. All rights reserved.' and the version 'Version 3.2.0-rc'.

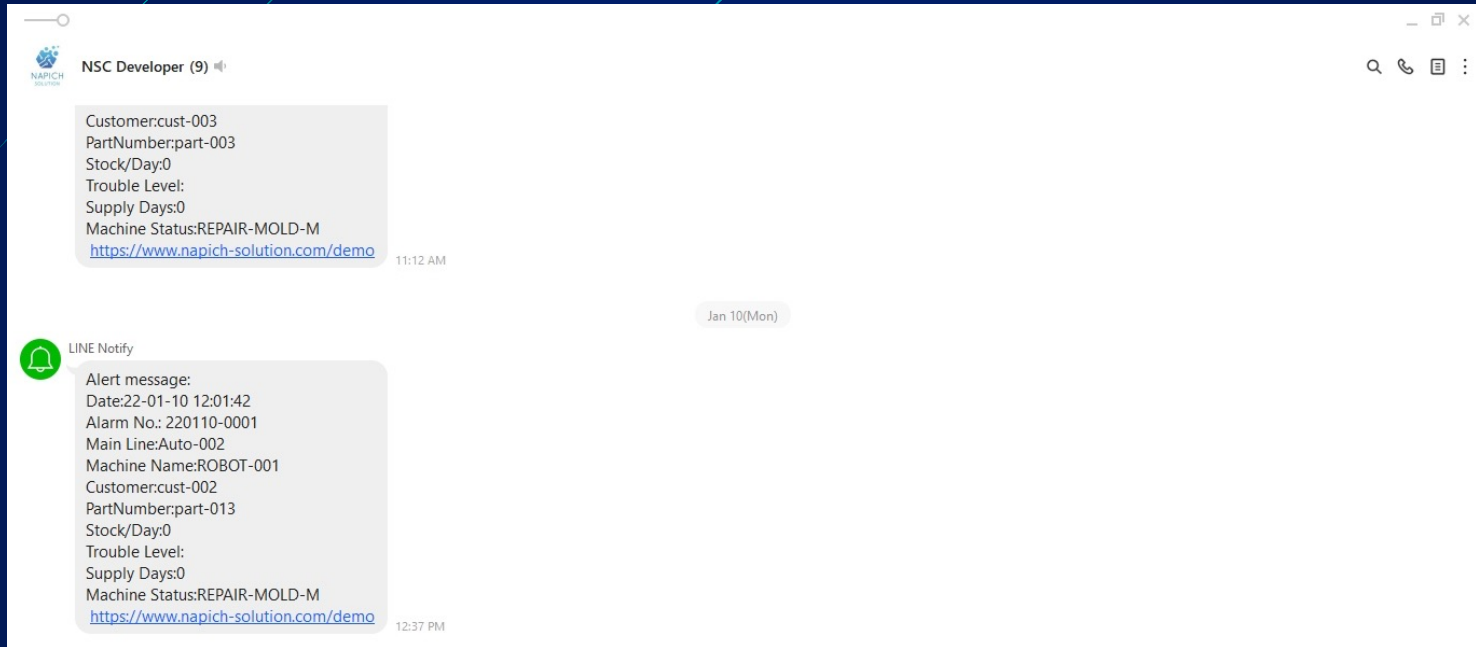
เลือกสถานะของเครื่องจักรในสายงานการผลิตที่ตรวจสอบพบจริงและบันทึกผลในแต่ละรอบ

The screenshot displays a web application interface for 'Napich-solution'. The top navigation bar includes 'Home' and 'Contact' links, along with search, notification, and user profile icons. A dark sidebar on the left contains a user profile for 'Mr.Admin Logout' and a menu with options: 'Dashboard', 'SMART e-Check sheet', 'START' (highlighted in blue), 'Table data', 'Export data (.xls)', and 'Import data (.csv)'. The main content area is titled 'Machine Trouble Report No.220102-0001' and lists the following details:

- Machine trouble Line : Auto-002
- Machine Name : ROBOT-001
- Production : part-003
- Customer : cust-002
- Stock/Day : 0
- Trouble Level : Hight
- Stock supply : 0 Days
- On dashboard status : PRO.
- Machine trouble : Machine Trouble name...2
- Mold trouble : Mold Trouble name...2
- Material trouble : Material Trouble name...3

The footer contains the copyright notice 'Copyright © 2014-2021 AdminLTE.io. All rights reserved.' and the version 'Version 3.2.0-rc'.

โปรแกรมทำการเก็บบันทึกผลในแต่ละรอบการตรวจสอบแต่ละเครื่องจักรในสายผลิต



โปรแกรมทำการส่งข้อมูลแจ้งเตือนการตรวจสอบของเครื่องในสายงานผลิต  
ผ่านไลน์แอปพลิเคชัน (Line Application) แบบเวลาจริง (Real-Time)

Napich-solution

Mr.Admin Logout

- Dashboard
  - Dashboard 1
  - Dashboard 2
  - Dashboard 3
- SMART e-Check sheet
- START
- Table data
- Production Line name
- Machine name
- Customer name
- Part number
- Example data
- Trouble report/Machine Status
- Export data (.xls)

Home Contact

### Alarm report list

Alarm No.	Customer name	Part model	Line Name	Machine Name	Alarm case level	Supply Days	Date	Time	User	Machine status
211230-0001	cust-005	part-005	ROBOT-001	Auto-002	Emergency	0	2021-12-30	10:00:08	Mr.Demo	PRO.
211228-0008	cust-003	part-003	ROBOT-001	Auto-002	Hight	0	2021-12-28	09:10:16	Mr.Demo	REPAIR-MOLD-M
211228-0007	cust-006	part-013	ROBOT-001	Auto-002	Hight	0	2021-12-28	09:07:48	Mr.Demo	IPQC
211228-0006	cust-006	part-013	ROBOT-001	Auto-002	Hight	0	2021-12-28	09:06:03	Mr.Demo	TRY-NEW-MOLD
211228-0005	cust-002	part-002	ROBOT-001	Auto-002	Hight	0	2021-12-28	09:01:51	Mr.Demo	IPQC
211228-0004	cust-003	part-003	ROBOT-001	Auto-012	Hight	0	2021-12-28	08:54:40	Mr.Admin	REPAIR-MOLD-M
211228-0003	cust-018	part-018	ROBOT-001	Auto-013	Emergency	0	2021-12-28	08:49:15	Mr.Demo	NO-SCH
211228-0002	cust-012	part-004	ROBOT-001	Auto-004	Emergency	0	2021-12-28	08:39:39	Mr.User Testsystem	CHANGE-MOLD
211228-0001	cust-001	part-002	ROBOT-001	Auto-002	Hight	0	2021-12-28	08:38:25	Mr.User Testsystem	IPQC

Copyright © 2014-2021 AdminLTE.io. All rights reserved. Version 3.2.0-rc

โปรแกรมเก็บบันทึกผลเครื่องจักรใน สายงานการผลิต ที่เข้าตรวจสอบ  
 หุกรอบการตรวจสอบและสามารถตรวจสอบย้อนหลังได้แบบเวลาจริง (Real-Time)

The screenshot displays a web application interface for 'Napich-solution'. The left sidebar contains a navigation menu with options: Dashboard (with sub-items Dashboard 1, 2, 3), SMART e-Check sheet, START, Table data (highlighted), Production Line name, Machine name (highlighted), Customer name, Part number, Example data, Trouble report/Machine Status, and Export data (.xls). The main content area shows a table titled 'Machine name table' with the following data:

ID	MACHINE CODE	MACHINE NAME	PRODUCTION LINE No.
1	ROBOT-001	AUTO BUILD ARM ROBOT	AUTO-01

Below the table is an 'Export(.xls)' button. The footer of the application includes the text 'Copyright © 2014-2021 AdminLTE.io. All rights reserved.' and 'Version 3.2.0-rc'.

โปรแกรมสามารถตรวจสอบ เครื่องจักรของแต่ละสายงานผลิต  
ที่นำเข้าไปในระบบได้แบบเวลาจริง (Real-Time)

Napich-solution

Mr.Admin Logout

Dashboard

- Dashboard 1
- Dashboard 2
- Dashboard 3

SMART e-Check sheet

START

Table data

- Production Line name
- Machine name
- Customer name
- Part number
- Example data
- Trouble report/Machine Status
- Export data (.xls)

Home Contact

### Customer name table

ID	CUSTOMER CODE	CUSTOMER NAME	ADDRESS	CONTACT	Other
1	cust-001	customer a01	bangkok	02xxxxxxx	remark
2	cust-002	customer a02	bangkok	02xxxxxxx	remark
3	cust-003	customer a03	bangkok	02xxxxxxx	remark
4	cust-004	customer a04	bangkok	02xxxxxxx	remark
5	cust-005	customer a05	bangkok	02xxxxxxx	remark
6	cust-006	customer a06	bangkok	02xxxxxxx	remark
7	cust-007	customer a07	bangkok	02xxxxxxx	remark
8	cust-008	customer a08	bangkok	02xxxxxxx	remark
9	cust-009	customer a09	bangkok	02xxxxxxx	remark
10	cust-010	customer a10	bangkok	02xxxxxxx	remark
11	cust-011	customer a11	bangkok	02xxxxxxx	remark
12	cust-012	customer a12	bangkok	02xxxxxxx	remark
13	cust-013	customer a13	bangkok	02xxxxxxx	remark
14	cust-014	customer a14	bangkok	02xxxxxxx	remark
15	cust-015	customer a15	bangkok	02xxxxxxx	remark
16	cust-016	customer a16	bangkok	02xxxxxxx	remark

Copyright © 2014-2021 AdminLTE.io. All rights reserved. Version 3.2.0-rc

โปรแกรมสามารถตรวจสอบ รายชื่อลูกค้าของแต่ละสายงานผลิต  
ที่นำเข้าไปในระบบได้แบบเวลาจริง (Real-Time)



Napich-solution

Mr.Admin Logout

Dashboard

- Dashboard 1
- Dashboard 2
- Dashboard 3

SMART e-Check sheet

START

Table data

- Production Line name
- Machine name
- Customer name
- Part number
- Example data
- Trouble report/Machine Status
- Export data (.xls)

Home Contact

### Machine name table

ID	PART NUMBER	PART NAME	PART MODEL	Stock/Days	Quantity Medium	Quantity Hight	Quantity Emergency
1	part-002	spring-002	SPR-002	0	0	0	0
2	part-003	spring-003	SPR-003	0	0	0	0
3	part-004	spring-004	SPR-004	0	0	0	0
4	part-005	spring-005	SPR-005	0	0	0	0
5	part-006	spring-006	SPR-006	0	0	0	0
6	part-007	spring-007	SPR-007	0	0	0	0
7	part-008	spring-008	SPR-008	0	0	0	0
8	part-009	spring-009	SPR-009	0	0	0	0
9	part-010	spring-010	SPR-010	0	0	0	0
10	part-011	spring-011	SPR-011	0	0	0	0
11	part-012	spring-012	SPR-012	0	0	0	0
12	part-013	spring-013	SPR-013	0	0	0	0
13	part-014	spring-014	SPR-014	0	0	0	0
14	part-015	spring-015	SPR-015	0	0	0	0
15	part-016	spring-016	SPR-016	0	0	0	0
16	part-017	spring-017	SPR-017	0	0	0	0

Copyright © 2014-2021 AdminLTE.io. All rights reserved. Version 3.2.0-rc

โปรแกรมสามารถตรวจสอบ จำนวนพร้อมระบุสถานะของคลังในแต่ละระดับความรุนแรงของความผิดปกติ  
 ที่นำเข้าไปในระบบได้แบบเวลาจริง (Real-Time)

The image shows a web dashboard interface. On the left is a dark sidebar menu with the following items: Napich-solution, Table data, Production Line name, Machine name, Customer name, Part number, Example data, Trouble report/Machine Status, **Export data (.xls)** (highlighted with a red box), Example data, Trouble report/Machine Status, and Import data (.csv). The 'Export data (.xls)' menu is expanded, showing sub-items: Export production line, Export Machine name, Export Customer name, and Export Part number. The main dashboard area is titled 'Dashboard' and contains four KPI cards: '150 New Orders', '53% Bounce Rate', '44 User Registrations', and '65 Unique Visitors'. Below these are three charts: 'Sales' (Area chart), 'Visitors' (Map of the USA), and 'Direct Chat' (with 3 messages). The footer includes 'Copyright © 2014-2021 AdminLTE.io. All rights reserved.' and 'Version 3.2.0-rc'.

โปรแกรมสามารถดึงข้อมูล (Data Export) เป็นไฟล์ Excel  
ที่นำเข้าไปในระบบได้แบบเวลาจริง (Real-Time)

The image shows a web dashboard for 'Napich-solution'. On the left is a dark sidebar menu with a search icon and a list of items: Production Line name, Machine name, Customer name, Part number, Example data, Trouble report/Machine Status, Export data (.xls), **Import data (.csv)** (highlighted with a red box), Import production line, Import Machine name, Import Customer name, Import Part number, Import Exp.data, Example data, and Trouble report/Machine Status. The main content area is titled 'Dashboard' and includes navigation links for Home and Contact. It features four large metric cards: '150 New Orders' (teal), '53% Bounce Rate' (green), '44 User Registrations' (yellow), and '65 Unique Visitors' (red). Below these are three widgets: 'Sales' with an area chart showing data from January to July, 'Visitors' with a map of the USA and three small bar charts for Visitors, Online, and Sales, and a 'Direct Chat' window with a notification badge. The footer contains copyright information for AdminLTE.io and the version number 3.2.0-rc.

โปรแกรมสามารถนำข้อมูล (Data Import) เป็นไฟล์ Excel ที่  
ต้องการแก้ไขหรือเพิ่มเติมสู่ระบบได้แบบเวลาจริง (Real-Time)

Sample Report-Troubledata-220104 - Excel

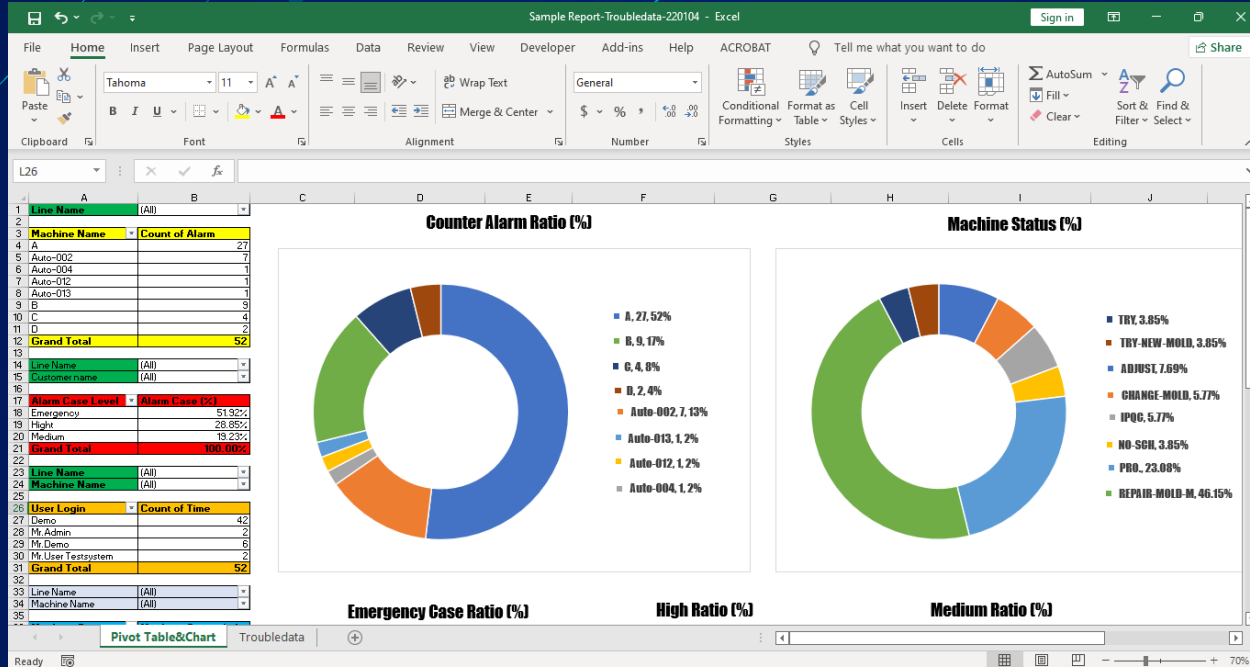
File Home Insert Page Layout Formulas Data Review View Developer Add-ins Help ACROBAT Tell me what you want to do Sign in Share

Clipboard Font Alignment Number Styles Cells Editing

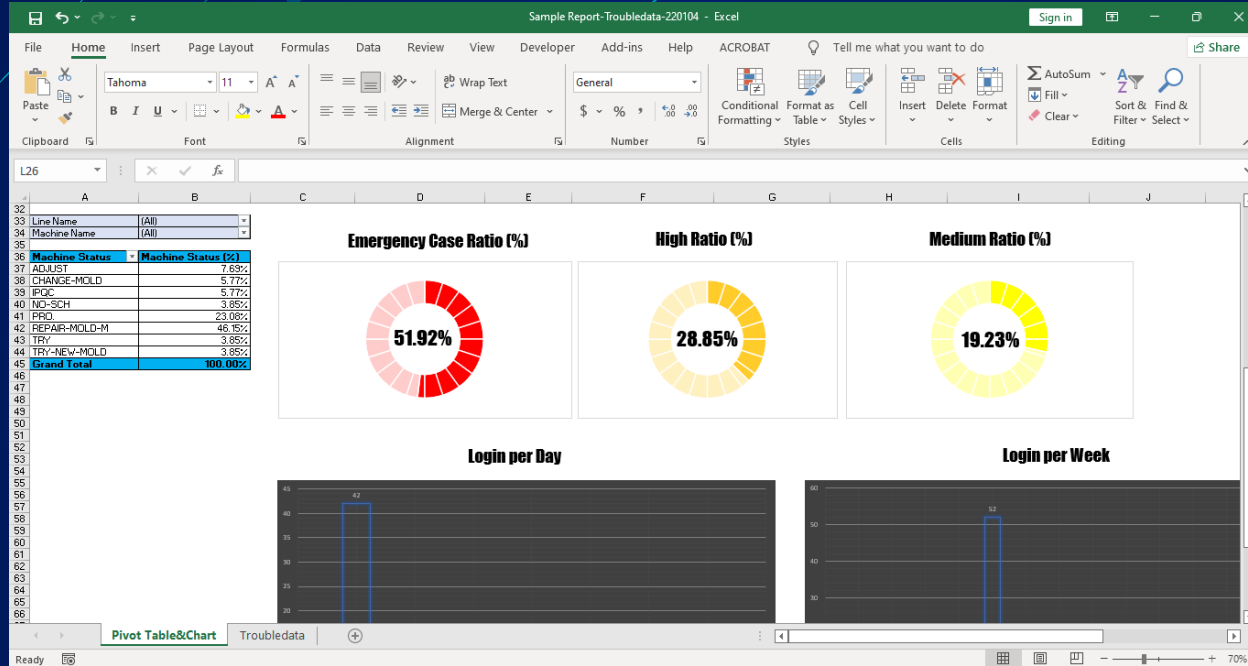
No.	Alarm No.	Customer name	Part model	Line Name	Machine Name	Alarm case level	Suppl Days	Machine	Material	Measurement	Mold	Date	Time	User	Machine status
1	22002-0001	cust-002	part-003	FIBOT-001	Auto-002	High	0					02/07/2021	09:48:09	Mr Admin	PRO
2	211230-0001	cust-005	part-005	FIBOT-001	Auto-002	Emergency	0					30/12/2021	10:00:08	Mr Demo	PRO
3	211228-0008	cust-003	part-003	FIBOT-001	Auto-002	High	0					28/12/2021	09:39:36	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
4	211228-0007	cust-008	part-013	FIBOT-001	Auto-002	High	0					28/12/2021	09:07:43	Mr Demo	IPFC
5	211228-0008	cust-006	part-013	FIBOT-001	Auto-002	High	0					28/12/2021	09:08:03	Mr Demo	TRY-LEV-MOLD
6	211228-0005	cust-002	part-002	FIBOT-001	Auto-002	High	0					28/12/2021	09:05:51	Mr Demo	IPFC
7	211228-0004	cust-003	part-003	FIBOT-001	Auto-012	High	0					28/12/2021	09:54:40	Mr Admin	REPAIR-MOLD-M
8	211228-0003	cust-018	part-018	FIBOT-001	Auto-013	Emergency	0					28/12/2021	08:49:39	Mr Demo	NO-SCH
9	211228-0002	cust-012	part-014	FIBOT-001	Auto-014	Emergency	0					28/12/2021	08:38:39	Mr User	CHANGE-MOLD
10	211228-0001	cust-001	part-002	FIBOT-001	Auto-002	High	0					28/12/2021	08:38:25	Mr User	IPFC
11	211210-0001	D3-3	G3-3MSE004	D3	D	Emergency	5					16/12/2021	16:36:31	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
12	2112-A-0001	A3-3	A3-3MSE004	A3	A	Emergency	5					02/12/2021	17:33:17	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
13	2112-C-0060	C4-4	C4-4MSE001	C4	C	Emergency	2					02/12/2021	14:33:28	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
14	2112-B-0001	B2-2	B2-2MSE004	B2	B	Emergency	5					02/12/2021	11:26:01	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
15	2111-B-0001	B1-2	B1-2MSE005	B1	B	Emergency	6					30/11/2021	16:56:20	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
16	2111-B-0001	B1-3	B1-3MSE002	B1	B	Emergency	3					28/11/2021	18:38:53	Mr Demo	PRO
17	2111-B-0006	B1-3	B1-3MSE002	B1	B	Emergency	3					23/11/2021	14:48:51	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
18	2111-A-0005	A1-2	A1-2MSE001	A1	A	High	4					23/11/2021	01:57:00	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
19	2111-B-0001	B2-2	B2-2MSE002	B2	B	High	5					23/11/2021	01:41:52	Mr Demo	PRO
20	2111-A-0001	A3-2	A3-2MSE004	A3	A	Medium	9					22/11/2021	03:24:55	Mr Demo	TRY-LEV-MOLD
21	2111-C-0062	C2-3	C2-3MSE005	C2	C	Medium	10					18/11/2021	14:17:37	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
22	2111-A-0001	A1-5	A1-5MSE005	A1	A	Emergency	4					18/11/2021	11:51:11	Mr Demo	ADJUST
23	2111-A-0001	D2-3	D2-3MSE002	D2	D	High	6					18/11/2021	10:53:53	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
24	2111-B-0001	B2-2	B2-2MSE001	B2	B	Emergency	2					16/11/2021	17:28:33	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
25	2111-B-0001	B4-1	B4-1MSE001	B4	B	Emergency	4					14/11/2021	08:28:28	Mr Demo	ADJUST
26	2111-B-0001	A1-1	A1-1MSE001	A1	A	Medium	6					23/10/2021	22:00:45	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
27	2111-A-0001	A1-1	A1-1MSE001	A1	A	Emergency	3					22/10/2021	09:15:52	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
28	2111-B-0001	C3-5	C3-5MSE008	C3	C	Emergency	8					19/10/2021	21:57:14	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
29	2111-B-0001	B2-3	B2-3MSE004	B2	B	Emergency	5					09/10/2021	16:18:08	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
30	2111-A-0001	A3-3	A3-3MSE001	A3	A	Emergency	2					08/10/2021	16:18:08	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
31	2102-A-0001	A1-1	A1-1MSE003	A1	A	Emergency	4					20/09/2021	09:15:21	Mr Demo	CHANGE-MOLD
32	2102-C-0001	C4-3	C4-3MSE001	C4	C	Emergency	2					19/07/2021	16:14:18	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
33	2102-A-0001	A10-3	A10-3MSE003	A10	A	Emergency	4					17/07/2021	13:24:43	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
34	2102-A-0001	A12-2	A12-2MSE001	A12	A	Emergency	2					06/07/2021	16:55:21	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
35	2102-A-0033	A2-3	A2-3MSE003	A2	A	Emergency	4					03/06/2021	16:53:11	Mr Demo	PRO
36	2102-A-0038	A2-3	A2-3MSE001	A2	A	Medium	6					09/06/2021	14:18:17	Mr Demo	ADJUST
37	2102-A-0001	A1-1	A1-1MSE004	A1	A	Emergency	4					09/06/2021	11:45:00	Mr Demo	PRO
38	2102-A-0038	A1-1	A1-1MSE001	A1	A	Emergency	2					23/05/2021	11:31:14	Mr Demo	CHANGE-MOLD
39	2102-A-0001	A1-1	A1-1MSE001	A1	A	High	4					23/05/2021	11:30:32	Mr Demo	PRO
40	2102-A-0001	A1-1	A1-1MSE001	A1	A	Medium	6					17/05/2021	00:28:48	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M
41	2102-A-0033	A1-1	A1-1MSE001	A1	A	Emergency	2					07/05/2021	18:24:28	Mr Demo	PRO
42	2102-A-0032	A1-1	A1-1MSE001	A1	A	Emergency	2					07/05/2021	18:21:30	Mr Demo	REPAIR-MOLD-M

Pivot Table & Chart Troubledata

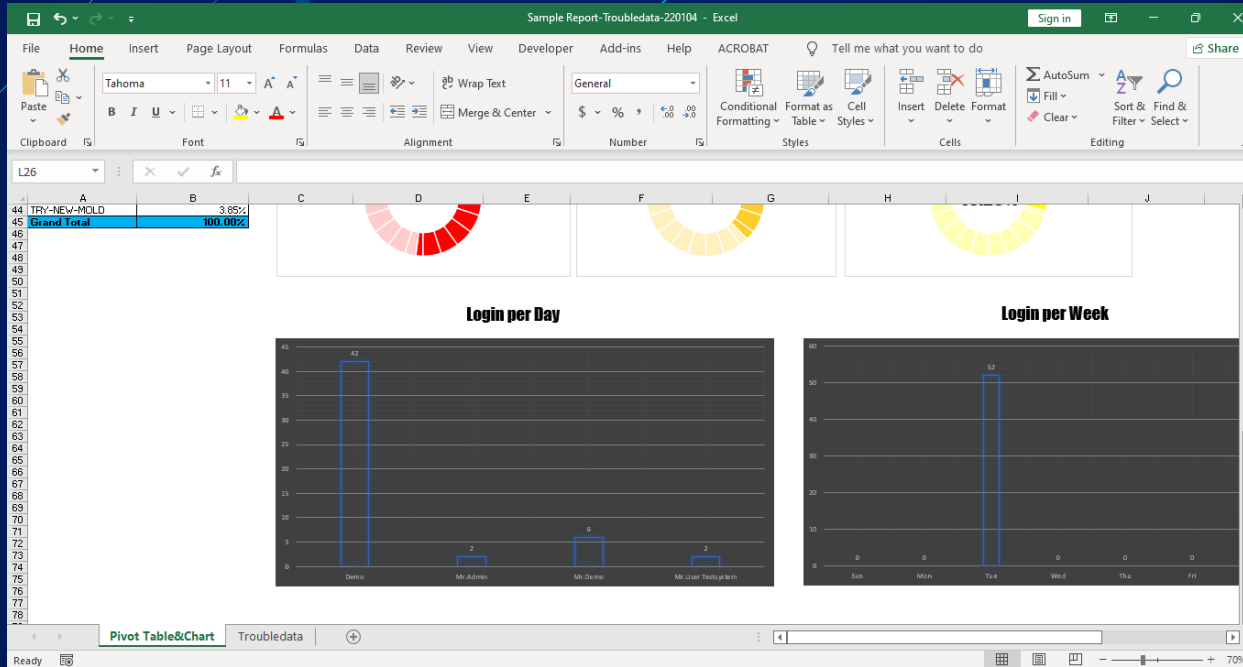
โปรแกรมสามารถดึงข้อมูลพร้อมรายละเอียดที่เข้าตรวจสอบเป็นรายงานสำเร็จ (Smart Report) ได้แบบเวลาจริง (Real-Time) ในรูปแบบของไฟล์ Excel



โปรแกรมสามารถดึงข้อมูลเพื่อนำสรุปผลเป็น Dashboard ที่เข้าตรวจสอบเป็นรายงานสำเร็จ (Smart Report) ได้แบบเวลาจริง (Real-Time) ในรูปแบบของไฟล์ Excel



โปรแกรมสามารถดึงข้อมูลเพื่อนำสรุปผลเป็น Dashboard ที่เ้าตรวจสอบเป็นรายงานสำเร็จ (Smart Report) ได้แบบเวลาจริง (Real-Time) ในรูปแบบของไฟล์ Excel



โปรแกรมสามารถดึงข้อมูลเพื่อนำสรุปผลเป็น Dashboard ที่เฝ้าตรวจสอบเป็นรายงานสำเร็จ (Smart Report) ได้แบบเวลาจริง (Real-Time) ในรูปแบบของไฟล์ Excel



07

# ความสามารถพื้นฐานที่ใช้ พัฒนาเทคโนโลยีของเรา

(Our Technology Background)



# ความสามารถพื้นฐานที่ใช้พัฒนาเทคโนโลยีของเรา (Our Technology Background)

## Technology Partner



## Technology

Node JS

PHP Hypertext Preprocessor

MQTT Message Queue Telemetry Transport

Database by MySQL ODBC

Database by SQL Server2019



08

# จัดงบประมาณการ ซื้อ-ขาย

(Costing&Pricing Estimation)

# สินค้าและบริการของเรา (Our Products in System)

## Smart E-Check Sheet Basic Course



Smart E-Check Sheet  
and Line Notify  
Software



Monitor Display  
23.8"



PC Server Tower T40



Windows  
Server



## Smart E-Check Sheet Premium Course



Smart E-Check Sheet  
and Line Notify  
Software



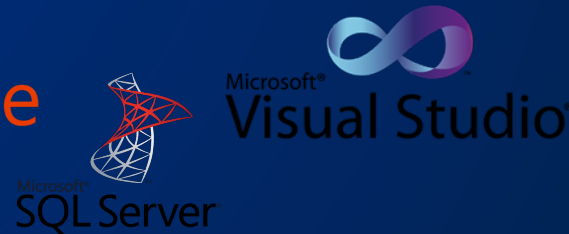
Monitor Display  
23.8"



PC Server Tower T440



Windows  
Server



Specification/Feature	Course Selection			
	Basic Course		Mid Course	Premium Course
	10-Node	30-Node	50-Node	100-Node
Smart E-Check Sheet and Line Notify Software	✓			
PC Server Tower Type	DELL EMC PowerEdge T40		DELL EMC PowerEdge T400	
Operation System	Windows Server 2019 Essential			
Microsoft Office	Home and Office 2019			
Database	MySQL ODBC		SQL Server 2019 with 5 Cal User	
Dashboard Technology	PHP or Higher Technology			
Condition Technology	Node JS			
Client (PC, Laptop or Tablet) Monitoring Anywhere	5-User		10-User	Unlimited
Improvement Customize Operation Feature	2-Time		4-Time	10-Time
Develop Logo of Company	✓		✓	
Warranty Service Online with Web Request For 1-Year	✓		✓	
Training How to Operation System on Site After Finished Job	✓		✓	
Manual/Solution Document After Finished Job	✓		✓	
<b>Total excluded VAT7% (THB)</b>	<b>450,000</b>	<b>650,000</b>	<b>870,000</b>	<b>1,270,000</b>



NAPICH  
SOLUTION

THANK YOU